

Типовая инструкция по охране труда при работе на фрезерном станке

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на фрезерном станке допускаются лица, имеющие специальную профессиональную подготовку, прошедшие медицинский осмотр и не имеющие противопоказаний в состоянии здоровья для выполнения трудовых обязанностей.

1.2. Перед допуском к работе с фрезеровщиком должны быть проведены вводный инструктаж, инструктаж по пожарной безопасности, первичный инструктаж на рабочем месте, инструктаж по электробезопасности на рабочем месте с последующей проверкой знаний инструктируемого.

1.3. Фрезеровщик должен проходить:

- повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте (не реже 1 раза в 6 месяцев);

- внеплановый инструктаж: при изменениях в технологическом процессе, замене или модернизации станков, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, несчастном случае, появлении новых факторов, влияющих на безопасность труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более, чем на 60 календарных дней;

- при разовом выполнении заданий, не связанных с основной работой, - целевой инструктаж;

- периодический медицинский осмотр в сроки установленные Минздравом России.

1.4. Обучающиеся, воспитанники (далее - обучающиеся) допускаются к работе на металлорежущих станках с 14 лет только под руководством учителя, мастера, преподавателя (далее - преподавателя) положительного заключения после прохождения медосмотра, прохождения инструктажа на рабочем месте; при последующей работе проводятся ежеквартально повторные инструктажи. При наличии повышенной опасности при эксплуатации станочного оборудования на станине станка должна быть надпись "Разрешается работать только учителю (мастеру)".

1.5. Фрезеровщик обязан соблюдать:

- правила внутреннего трудового распорядка;

Работа на фрезерном станке

Автор: Administrator
08.11.2013 19:46 -

- режим труда и отдыха, установленные в образовательном учреждении;
- требования настоящей Инструкции, инструкции по пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности.

1.6. Фрезеровщик обязан:

- уметь оказать первую (доврачебную) помощь пострадавшему при несчастном случае;
- знать месторасположение средств оказания доврачебной помощи, первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, путей эвакуации в случае пожара или аварии;
- курить разрешается только в установленных и специально оборудованных местах, обозначенных табличкой "Место курения".

1.7. Работник должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок (фонтанчиков, сатураторов, титанов).

1.8. При обнаружении неисправности станка, приспособления, инструмента и других недостатков или опасностей на рабочем месте немедленно сообщить непосредственному руководителю, который должен принять соответствующие меры и уведомить руководителя или представителя администрации учреждения. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

1.9. При работе на фрезерном станке возможны воздействия опасных и вредных факторов: электроопасность, передачи (зубчатая, клиноременная) привода, фреза, фрезерная оправка, шпиндель, металлическая стружка, обрабатываемые детали и заготовки, шум, вибрация, значительные статические мышечные напряжения.

1.10. Фрезеровщику должны быть выданы следующие средства индивидуальной защиты:

- костюм (куртка и брюки) или комбинезон вискозно-лавсановые;
- берет;
- ботинки хромовые;
- очки защитные;
- рукавицы комбинированные.

1.11. О каждом несчастном случае в образовательном учреждении обучающийся в

мастерской должен сообщить преподавателю, который в свою очередь должен:

- оперативно сообщить о событии непосредственному руководителю или представителю администрации;

- принять меры к сохранению обстановки происшедшего, если это не создает опасности для окружающих.

1.12. Учитывая специфику учреждения фрезеровщик также, как и другие работники, должен уметь своевременно и правильно оказать первую доврачебную помощь пострадавшему при несчастном случае, основные приемы и способы которой изложены в инструкции по первой доврачебной помощи пострадавшим при несчастных случаях.

1.13. При нарушении обучающимися требований настоящей Инструкции на него может быть наложено дисциплинарное взыскание, вплоть до отстранения от работы на станке, перед началом очередного занятия с обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

1.14. Знание и выполнение требований настоящей Инструкции является обязанностью работника, а их несоблюдение рассматривается как нарушение трудовой дисциплины, что влечет за собой, в зависимости от тяжести последствий, виды ответственности, установленные законодательством РФ (дисциплинарная, материальная, уголовная).

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду. Отдельные элементы её застегнуть, завязать, чтобы не было свисающих, развевающихся концов. Внешний вид должен быть опрятным.

2.2. Проверить рабочее место, убедиться в том, что оно не загромождено деталями, заготовками, металлическими отходами, препятствующими свободному доступу к станку, обработанные детали и заготовки устойчиво уложены на деревянные решетки или стеллажи

2.3. Убедиться в том, что рабочая зона имеет достаточную освещенность, обеспечивающую четкую видимость пускового устройства, кнопки для экстренной остановки станка, а также выполнение всех рабочих операций. Напряжение местного освещения не должно превышать 42 В.

2.4. Проверить исправность станка. Убедиться в том, что оградительные устройства передач привода, сменных шестерен, электроаппаратуры, а также предохранительное устройство для защиты от стружки установлено на место и прикреплено к остову станка в соответствии с его конструкцией. Проверить исправность заземляющего устройства станка.

2.5. Проверить на холостом ходу работу фрезерного станка: исправность органов

управления механизмами главного движения, подачи, пуска, остановки; исправность рычагов включения и переключения (исключение самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий); движущиеся узлы, в том числе правильность направления вращения шпинделя.

Тиски, делительные головки, приспособления для крепления деталей снимать и устанавливать без присутствия преподавателя запрещается.

2.6. Проверить наличие и исправность ручного инструмента и приспособлений, средств измерения, обратить особое внимание на травмоопасные факторы: заусенцы, надежность крепления ручек, задиры, режущие кромки, трещины и т.п.

2.7. Перед началом занятий преподаватель должен проверить общее состояние мастерской (оборудование, щиты питания и т.п.). При обнаружении любых неисправностей, которые могут привести к повреждению здоровья, работа на станке запрещается до устранения выявленных недостатков.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы следует быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношение к работе.

3.2. Выполнять только порученную работу, не передавать её другим без разрешения преподавателя.

3.3. Содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать его заготовками, металлическими отходами, мусором и т.д.

3.4. Для предупреждения кожных заболеваний и несчастных случаев запрещается мыть руки в масле, керосине и вытирать их ветошью, загрязненной стружкой.

3.5. Во время обслуживания станка не наклоняться к шпинделю и режущему инструменту.

3.6. Обрабатываемую деталь правильно устанавливать и надежно закреплять на столе станка, в тисках или соответствующих приспособлениях, чтобы исключить возможность ее вылета при фрезеровании и травмирования работников. Удерживать руками обрабатываемую деталь при фрезеровании запрещается.

3.7. Тиски и приспособления надежно закреплять на столе станка. Крепление производить специальными планками, упорами и струбцинами.

3.8. При смене обрабатываемой детали или при проведении ее измерений отвести фрезу на безопасное расстояние, чтобы предупредить травмирование рук работника инструментом.

3.9. Деталь подавать к фрезе после приведения во вращение фрезы в рабочем режиме.

3.10. Предупреждать образование заусенцев на обрабатываемой детали. В случае их образования заусенцы удалять с использованием ручного инструмента.

3.11. Устанавливать и снимать режущий инструмент после полной остановки станка.

3.12. Пользоваться следует только исправной фрезой. Перед ее установкой проверить: надежность и прочность крепления зубьев или пластин твердого сплава в корпусе фрезы, целостность и правильность заточки пластин твердого сплава, которые не должны иметь трещин, прижогов, выкрошившихся мест.

Если режущие кромки затупились или выкрошились, фрезу заменить.

3.13. При снятии оправки или фрезы пользоваться специальной выколоткой, положив на стол станка деревянную подкладку. При выколачивании фрезы из шпинделя придерживать ее рукой через эластичную прокладку. Цанги и цанговые патроны для крепления фрез должны соответствовать их размерам.

При установке и съеме фрезы остерегаться травмирования о режущие кромки.

3.14. При возникновении вибрации станок остановить и проверить крепление фрезы и детали, а также величину подачи. В случае невозможности устранения вибрации отключить станок от сети и сообщить о случившемся преподавателю.

3.15. Остановить станок и выключить электродвигатель при: временном прекращении работы; прекращении подачи электроэнергии; уборке, смазке, чистке станка; обнаружении неисправности оборудования (сообщить о поломке преподавателю).

3.16. Запрещается прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, клеммам и электропроводам, к арматуре общего освещения, а также открывать дверцы электрошкафов. Все работы по обслуживанию электрооборудования производятся только электротехническим персоналом.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При любых признаках предаварийной ситуации (поломка инструмента, крики людей, запах жженной изоляции, запах дыма, сигнал аварии и т.п.) работа на станке должна быть немедленно прекращена.

4.2. О нарушении нормального рабочего процесса поставить в известность непосредственного руководителя, который должен оценить обстановку и поставить в известность руководителя или представителя администрации образовательного учреждения.

4.3. Первоочередная задача преподавателя - обеспечение безопасности лиц, находящихся на занятиях в мастерской (в первую очередь несовершеннолетних) и своей собственной безопасности.

4.4. Дальнейшие действия лиц в мастерской зависят от характера и масштаба аварийной ситуации, но в любом случае электропитание должно быть отключено как можно быстрее (с помощью выключателя на электрошите).

4.5. В случае возгорания действия всех лиц должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции по пожарной безопасности, действующей в образовательном учреждении.

4.6. Лицам, пострадавшим в аварийной ситуации должна быть оказана первая доврачебная помощь с использованием способов, приемов, методов подробно изложенных в инструкции по оказанию первой доврачебной помощи, действующей в учреждении.

4.7. Изучение инструкции по пожарной безопасности и инструкции по оказанию первой доврачебной помощи (с последующей проверкой знаний инструктируемых) является обязательным для всех работников образовательного учреждения.

5. Требования безопасности по окончании работы.

5.1. Отключить станок от сети и, дождавшись полной остановки всех рабочих органов, произвести удаление стружки и его чистку. Смазать все трущиеся узлы станка.

Убрать стружку со станка при помощи крючка и щетки, запрещается сдувать стружку ртом и сметать ее рукой.

5.2. Привести в порядок рабочее место. Заготовки и детали уложить на специальные настилы или стеллажи..

5.3. Убрать инструмент, ветошь, щетки в специально отведенное место. Промасленную ветошь убирать только в металлическую ёмкость с крышкой.

5.4. Снять спецодежду и убрать ее в шкаф. Тщательно вымыть с мылом лицо и руки, по возможности принять душ.

О всех замеченных недостатках и неисправностях, не устраненных во время работы, сообщить преподавателю, который в свою очередь должен поставить в известность непосредственного руководителя