

### Типовая инструкция по охране труда при работе на токарном станке по дереву

#### 1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на токарном станке по дереву допускаются лица, имеющие специальную профессиональную подготовку (столяр, плотник), прошедшие предварительный медицинский осмотр при поступлении на работу в образовательное учреждение и не имеющие противопоказаний в состоянии здоровья для выполнения трудовых обязанностей. При последующей работе медицинские осмотры проводятся периодически в сроки установленные Минздравом России.

1.2. Перед допуском к работе с работником должны быть проведены все виды инструктажей по основной профессии (столяр, плотник): вводный, первичный на рабочем месте, повторный, а в случае необходимости - внеплановый и целевой.

1.3. При проведении первичного инструктажа на рабочем месте инструктируемого следует ознакомить с эксплуатационной документацией на токарный станок по дереву (инструкцией по эксплуатации, перечнем основных возможных неисправностей во время работы, наличие травмоопасных факторов).

1.4. Учащиеся, воспитанники (далее - обучающиеся) допускаются к работе на токарном станке по дереву с 14 лет только под руководством учителя, мастера, воспитателя (далее - преподавателя) после прохождения медицинского осмотра и получения положительного заключения о возможности работы на деревообрабатывающих станках, а также проведения первичного инструктажа на рабочем месте.

1.5. При последующей работе с обучающимся проводятся периодические (не реже 1 раза в 3 месяца), повторные инструктажи по охране труда, в необходимых случаях должны проводиться внеплановый и целевой инструктажи.

1.6. При наличии повышенной опасности при эксплуатации токарного станка (недостатки в конструкции, несоответствие размеров станка антропометрическим характеристикам обучающегося и т.п.) на станине станка должна быть надпись «Разрешается работать только учителю (мастеру)».

1.7. Преподаватель и обучающиеся должны соблюдать установленные в образовательном учреждении режимы труда и отдыха, правила поведения, расписание учебных занятий, правила личной гигиены.

1.8. При работе на токарном станке по дереву возможно воздействие на работающего следующих опасных и вредных факторов:

- электроопасность;
- вращающиеся и подвижные части станка;

- пожароопасность;
- травмоопасные факторы обрабатываемой заготовки (заусенцы, шероховатости);
- повышенный шум и вибрация;
- запыленность и загазованность рабочей зоны;
- физическая (динамическая и статическая) нагрузка;
- зрительное напряжение;
- выбрасывание режущим инструментом обрабатываемых заготовок.

1.9. В соответствии с установленными нормами выдачи средств индивидуальной защиты при работе на токарном станке по дереву должны быть выданы следующие средства индивидуальной защиты: костюм (куртка и брюки или комбинезон) вискозно-лавсановый, фартук х/б, рукавицы комбинированные, берет, очки защитные.

1.10. Лица, работающие в столярной мастерской и использующие станочное деревообрабатывающее оборудование, обязаны соблюдать правила пожарной безопасности, знать места расположения первичных средств пожаротушения. Мастерская должна быть обеспечена первичными средствами пожаротушения: огнетушителем химическим пенным, огнетушителем углекислотным или порошковым и ящиком с песком.

1.11. Преподаватель и обучающиеся должны быть проинструктированы по пожарной безопасности в объеме инструкции по пожарной безопасности, действующей в образовательном учреждении, с последующей проверкой знаний основных требований пожарной безопасности.

1.12. Преподаватель и обучающиеся, в столярной мастерской должны быть проинструктированы и обучены основным приемам по первой доврачебной помощи пострадавшим при несчастных случаях в объеме инструкции по первой доврачебной помощи, действующей в учреждении.

1.13. В столярной мастерской должна быть аптечка с набором необходимых медикаментов и перевязочных средств для оказания первой помощи при травмах.

1.14. При несчастном случае пострадавший или очевидец обязаны немедленно сообщить о нем непосредственному руководителю и руководителю образовательного учреждения.

1.15. При нарушении обучающимися требований настоящей Инструкции на него может быть наложено дисциплинарное взыскание, вплоть до отстранения от работы на станке. Перед очередным занятием со всеми обучающимися проводятся внеплановый

инструктаж по охране труда.

1.16. Знание и выполнение требований настоящей Инструкции является обязанностью преподавателя, а их несоблюдение рассматривается как нарушение трудовой дисциплины, что влечет за собой, в зависимости от тяжести последствий, виды ответственности, установленные законодательством РФ (дисциплинарная, материальная, уголовная).

### **2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Надеть спецодежду. Отдельные элементы её застегнуть, завязать, чтобы не было свисающих, развевающихся концов. Внешний вид должен быть опрятным.

2.2. Включить и проверить эффективность работы вытяжной вентиляции.

2.3. Осмотреть станок, обратить внимание на наличие заземления корпуса станка, наличие и надежность крепления защитного кожуха ременной передачи и всех предусмотренных конструкцией станка защитных ограждений в зоне обработки (передвижные защитные экраны, ограждение вращающегося конца шпинделя со стороны лобового устройства и др.), целостность и надежность крепления приводной гребенки и заднего центра.

2.4. Проверить исправность режущего инструмента и правильность его заточки (сплошность режущей кромки, отсутствие выбоин и др.).

2.5. Установить подручник с зазором 2-3 мм от обрабатываемой детали, закрепить подручник на центральной линии заготовки. Конструкция крепления подручника на токарных станках должна исключить самопроизвольное его смещение в процессе работы.

2.6. Внимательно осмотреть заготовку, обратить внимание на наличие сучков и трещин, которые при обработке могут стать травмирующими факторами.

2.7. Проверить исправность станка на холостом ходу. Обучающийся проверяет исправную работу станка обязательно в присутствии преподавателя.

### **3. Требования безопасности во время работы**

3.1. Конструкция и расположение органов управления должны исключать возможность непроизвольного или самопроизвольного включения и выключения токарного деревообрабатывающего станка.

3.2. Заготовку надежно закрепить в центрах станка. Подачу режущего инструмента к заготовке производить после того, как рабочий вал наберет полную скорость вращения (при обтачивании цельных деталей окружная скорость должна быть не более 15 м/с, склеенных деталей - не более 10 м/с).

## Работа на токарном станке по дереву

Автор: Administrator  
08.11.2013 19:41 -

---

3.3. При обработке клеенных деталей необходимо применять жесткие металлические опорные пластинки для передней гребенки и заднего центра.

3.4. Рабочий инструмент к заготовке подавать плавно, без сильного нажима.

Токарный деревообрабатывающий станок следует использовать в соответствии с эксплуатационной документацией на него.

3.5. Своевременно подвигать подручник к обрабатываемой детали. Не допускать увеличения зазора более 2-3 мм.

3.6. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через работающий станок.

3.7. Замерять обрабатываемую заготовку следует только после полной остановки её вращения. Запрещается сокращать время до полной остановки путем торможения рукой вращающейся детали.

3.8. Не наклонять голову близко к вращающейся детали или инструменту.

3.9. На токарных станках должно быть блокирующее устройство, предотвращающее включение станка при застопоренном для смены планшайбы шпинделе.

3.10. Во время занятий по трудовому обучению в столярной мастерской с использованием станочного оборудования обучающиеся не должны находиться в мастерской бесконтрольно в отсутствии преподавателя.

3.11. Запрещается:

- оставлять работающий станок без присмотра;
- самовольно выходить из помещения мастерской во время занятий;
- выполнять работу не предусмотренную трудовым заданием;
- допускать на рабочее место посторонних лиц, вести с ними разговоры, отвлекаться от работы;
- продолжать работу на станке, если наблюдаются отклонения от нормального режима работы станка (нехарактерный стук, повышенная вибрация, запах жженой изоляции и др. признаки нарушения нормальной работы).

3.12. Преподаватель должен контролировать обстановку в мастерской во время занятий с обучающимися.

## 4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

- 4.1. При любых признаках предаварийной ситуации (поломка инструмента, крики людей, запах жженной изоляции, запах дыма, сигнал аварии и т.п.) работа на станке должна быть немедленно прекращена.
- 4.2. О нарушении нормального рабочего процесса обучающийся должен поставить в известность преподавателя, который должен оценить обстановку и поставить в известность руководителя или представителя администрации образовательного учреждения.
- 4.3. Первоочередная задача всех работников учреждения - обеспечение безопасности лиц, находящихся в мастерской (в первую очередь несовершеннолетних) и своей собственной безопасности.
- 4.4. Дальнейшие действия лиц в мастерской зависят от характера и масштаба аварийной ситуации, но в любом случае электропитание должно быть отключено как можно быстрее (с помощью выключателя на электрошите).
- 4.5. В случае возгорания действия всех лиц должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции по пожарной безопасности, действующей в образовательном учреждении.
- 4.6. При загорании электрооборудования станка немедленно выключить станок и приступить к тушению очага возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.
- 4.7. Лицам, пострадавшим в аварийной ситуации, должна быть оказана первая доврачебная помощь с использованием способов, приемов, методов, изложенных в инструкции по оказанию первой доврачебной помощи, действующей и в учреждении.
- 4.8. Изучение инструкции по пожарной безопасности и инструкции по оказанию первой доврачебной помощи (с последующей проверкой знаний инструктируемых) является обязательным для всех работников образовательного учреждения.

### **5. Требования безопасности по окончании работы**

- 5.1. Отвести режущий инструмент от обрабатываемой детали. Отключить станок с помощью вводного выключателя электропитания.
- 5.2. В конструкции токарного деревообрабатывающего станка должен быть предусмотрен приемник - поддон для улавливания отходов (опилок, стружки).
- 5.3. Произвести уборку рабочего места, удалить со станка стружку (опилки) щеткой-сметкой, запрещается сдувать стружку (опилки) ртом и сметать её рукой.
- 5.4. Произвести влажную уборку рабочей зоны и всего помещения мастерской, выключить вытяжную вентиляцию.

## Работа на токарном станке по дереву

Автор: Administrator  
08.11.2013 19:41 -

---

5.5. Снять спецодежду, убрать её в установленное место. В случае загрязнения, порчи и т.п. отдать её в стирку, ремонт.

5.6. Тщательно вымыть руки и лицо с мылом.

Обучающиеся могут покинуть помещения столярной мастерской с разрешения преподавателя.