

### Типовая инструкция по охране труда при работе на сверлильном станке

#### 1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на сверлильном станке допускаются лица, имеющие специальную профессиональную подготовку, прошедшие медицинский осмотр при поступлении на работу в образовательное учреждение и не имеющие противопоказаний в состоянии здоровья для выполнения трудовых обязанностей.

1.2. Перед допуском к работе с рабочим должны быть проведены вводный инструктаж, инструктаж по пожарной безопасности, первичный инструктаж на рабочем месте, обучение безопасным методам и приемам труда, инструктаж по электробезопасности на рабочем месте и проверку усвоения его содержания.

1.3. При последующей работе работник должен проходить:

- повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте не реже, чем через каждые 6 месяцев;
- внеплановый инструктаж: при изменении технологического процесса или правил по охране труда, замене или модернизации производственного оборудования, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более чем на 30 календарных дней и других обстоятельствах обусловленных нормативными актами;
- при разовом выполнении заданий, не связанных с основной работой, - целевой инструктаж;
- периодический медицинский осмотр - в сроки установленные Минздравом России.

1.4. Обучающиеся, воспитанники (далее - обучающиеся) допускаются к работе на металлорежущих станках с 14 лет только под руководством учителя, мастера, преподавателя (далее - преподаватель) при положительном заключении после прохождения медосмотра, а также прохождения инструктажа на рабочем месте; при последующей работе проводятся ежеквартально повторные инструктажи. При наличии повышенной опасности при эксплуатации станочного оборудования на станине станка должна быть надпись "Разрешается работать только учителю (мастеру)".

1.5. Работник обязан соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, режим труда и отдыха, установленные в образовательном учреждении.

1.6. Учитывая специфику образовательного учреждения работник должен уметь своевременно и правильно оказать первую доврачебную помощь пострадавшему при несчастном случае, основные приемы и способы которой изложены в инструкции по первой доврачебной помощи пострадавшим при несчастных случаях.

1.7. Рабочий должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдыхать только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

1.8. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов или недостатков в организации рабочего места и содержании мастерской обучающийся должен сообщить о них преподавателю, который обязан принять соответствующие меры и уведомить непосредственного руководителя или представителя администрации.

1.9. При работе на сверлильном станке опасными и вредными факторами являются:

- электроопасность;
- пожарная опасность;
- сверло, патрон, шпиндель (вращающиеся части станка);
- металлическая стружка;
- обрабатываемая заготовка и готовая деталь;
- повышенный уровень шума;
- повышенная статическая физическая нагрузка.

1.10. Рабочий при использовании сверлильного станка должен быть обеспечен следующими средствами индивидуальной защиты: костюм (куртка, брюки) или комбинезон вискозно-лавсановые, ботинки кожаные, очки защитные, рукавицы комбинированные.

1.11. О каждом несчастном случае в мастерской пострадавший или очевидец должен сообщить преподавателю, который в свою очередь обязан:

- оказать первую доврачебную помощь пострадавшему;
- оперативно сообщить о событии непосредственному руководителю, руководителю образовательного учреждения или представителю администрации;
- принять меры к сохранению обстановки происшедшего, если это не создает опасности для окружающих.

1.12. При нарушении обучающимся требований настоящей Инструкции на него может быть наложено дисциплинарное взыскание, вплоть до отстранения от работы на станке, перед очередным занятием с обучающимися проводится внеплановый инструктаж по охране труда.

1.13. Знание и выполнение требований настоящей Инструкции является обязанностью работника, а их несоблюдение рассматривается как нарушение трудовой дисциплины, что влечет за собой в зависимости от тяжести последствий виды ответственности, установленные законодательством РФ (дисциплинарная, материальная, уголовная).

### **2.00000 Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Надеть спецодежду. Завязать, застегнуть отдельные элементы, так чтобы не было свисающих, развевающихся концов. Внешний вид должен быть опрятным.

2.2. Проверить рабочее место, убедиться в том, что оно не загромождено деталями, заготовками, металлическими отходами, препятствующими свободному доступу к станку.

2.3. Убедиться в том, что рабочая зона имеет достаточную освещенность, обеспечивающую четкую видимость пускового устройства, кнопки экстренной остановки станка, а также выполнение всех рабочих операций .

2.4. Проверить наличие и исправность ручного инструмента и приспособлений.

2.5. Убедиться в наличии и надежности крепления защитного кожуха ременной передачи, а также соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.6. Проверить на холостом ходу работу станка, обращая внимание на:

- исправность органов управления механизмами главного движения, подачи, пуска, остановки;

- исправность рычагов включения и переключения (исключения самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий);

- правильность перемещения шпинделя.

2.7. Если при подготовке к работе обучающийся или преподавателю заметят какие-либо отклонения от нормального хода эксплуатации, приступать к работе нельзя до проведения необходимых ремонтно-восстановительных мероприятий. Ремонт станочного оборудования может выполнять только специально обученный электротехнический персонал

### **3.00000 Требования безопасности во время работы**

3.1. Во время работы следует быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношение к работе.

3.2. Выполнять только порученную работу, не передавать её другим без разрешения преподавателя.

- 3.3. Содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать его заготовками, металлическими отходами, мусором и т.д.
- 3.4. Для предупреждения кожных заболеваний и несчастных случаев запрещается мыть руки в масле, керосине и вытирать их ветошью, загрязненной стружкой.
- 3.5. Перед сверлением металла накернить центры отверстий, а деревянные заготовки в центре отверстий наколоть шилом.
- 3.6. Сверло к детали подавать плавно, без усилий и рывков, только после того, как шпиндель станка наберет полную скорость вращения.
- 3.7. Не наклонять голову близко к вращающемуся шпинделю станка и сверлу.
- 3.8. Обрабатываемую деталь, в том числе тонкие пластины и полосы, правильно устанавливать и надежно закреплять на столе станка, в тисках или соответствующем приспособлении так, чтобы исключить опасность вылета ее при сверлении и травмирование работника. Удерживать руками обрабатываемую деталь при сверлении запрещается.
- 3.9. Тиски и приспособления надежно закреплять на столе станка. Крепление производить специальными планками и упорами.
- 3.10. При установке режущего инструмента следить за надежностью его крепления и правильностью центровки. Установку инструмента производить при полной остановке станка.
- 3.11. При установке сверла в шпиндель или патрон остерегаться пореза рук о режущую кромку инструмента. Не допускается использование инструмента с изношенным конусным хвостовиком.
- 3.12. Перед остановкой станка отвести инструмент от обрабатываемой детали.
- 3.13. Следить за своевременным удалением стружки со стола станка и рабочего места, применяя в целях безопасности крючки и щетки-сметки.
- 3.14. Запрещается прикасаться к токоведущим частям электрооборудования (клеммам, электропроводам и т.п.), а также открывать дверцы электрошкафов. При обнаружении неисправности электрооборудования станок отключить от сети и сообщить о поломке преподавателю. Обслуживание электрической части станка производится только электротехническим персоналом.
- 3.15. Следует обязательно останавливать станок и отключать его от сети при:  
- необходимости отлучиться от станка (в том числе и на непродолжительное время );

- перерыве в подаче электроэнергии;
- уборке, чистке, смазке станка;
- обнаружении неисправности;
- подтягивании болтов и гаек, других соединительных деталей станка;
- установке, измерении и снятии детали;
- осмотре, наладке, ремонте передач привода станка.

### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

4.1. При любых признаках предаварийной ситуации (поломка инструмента, крики людей, запах жженной изоляции, запах дыма, сигнал аварии и т.п.) работа на станке должна быть немедленно прекращена.

4.2. О нарушении нормального рабочего процесса поставить в известность преподавателя, который должен оценить обстановку и поставить в известность руководителя или представителя администрации образовательного учреждения.

4.3. Преподаватель должен обеспечить безопасность лиц, находящихся на занятиях в мастерской (в первую очередь несовершеннолетних) и свою собственную безопасность.

4.4. Дальнейшие действия лиц в мастерской зависят от характера и масштаба аварийной ситуации, но в любом случае электропитание оборудования в мастерской должно быть отключено как можно быстрее с помощью выключателя на электрощите.

4.5. В случае возгорания действия всех лиц должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции по пожарной безопасности, действующей в образовательном учреждении

4.6. Лицам, пострадавшим в аварийной ситуации, должна быть оказана первая доврачебная помощь с использованием способов, приемов, методов, изложенных в инструкции по оказанию первой доврачебной помощи, действующей в учреждении.

4.7. Изучение инструкции по пожарной безопасности и инструкции по оказанию первой доврачебной помощи (с последующей проверкой знаний инструктируемых) является обязательным для всех работников образовательного учреждения.

### **5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. Отключить станок от сети и, дождавшись полной остановки всех рабочих органов станка, произвести удаление стружки и его чистку. Смазать все трущиеся узлы

## Работа на сверлильном станке

Автор: Administrator  
08.11.2013 19:31 -

---

станка.

5.2. Привести в порядок рабочее место. Заготовки и детали уложить на специальные настилы или стеллажи.

5.3. Убрать инструмент, ветошь, щетки в специально отведенные места.

5.4. Снять спецодежду и убрать ее в шкаф. Тщательно вымыть с мылом лицо и руки, по возможности принять душ.

О всех замеченных недостатках и неисправностях, не устраненных во время работы, сообщить преподавателю, который в свою очередь должен поставить в известность непосредственного руководителя или представителя администрации образовательного учреждения и добиться устранения травмоопасных факторов.